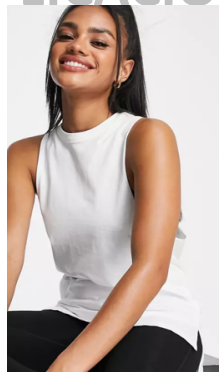


		SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD				CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02	
		FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE				VERSIÓN: 2.0	
						FECHA: 23/03/2019	
						PÁGINA: 1 de 2	
MUESTRA: 1400-6		FECHA DE ACTUALIZACIÓN:				7-ene-25	
BASIC PRO		JERSEY LUCCA Ab.				ALGODÓN 100%	
ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMIENTO %		REVIRADO %	TÉCNICAS: ESTAMPACIÓN, SERIGRAFÍA, NO SUBLIMAR
ESTÁNDAR	1,76	182	3,12	L: -5 A: -2		3%	SEGMENTO: FEMENINO Y MASCULINO
TOLERANCIA:	máx: 1,78 - mín: 1,74	máx: 193 - mín: 171	máx: 3,36 - mín: 2,91	L: -6 A: -3		5%	RAPORT: N/A
HILO:	CO 100% 24/1 PDO			SOLIDEZ AL LAVADO: 4/5		PILLING: 4	COMPLEMENTO: RIBB LUCCA Ab
     APLICACIÓN							
Descripción: Jersey Algodón 100%, muy fresco y cómodo para prendas de uso diario, resiste estampación agresiva y tiene excelente absorción y solidez del color.				USOS Y RECOMENDACIONES			
DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN				Lavar a máquina, no exceder los 30 °C. Proceso muy moderado. Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.			
				No usar blanqueador. Secado en tendedero a la sombra.			
				No limpieza en seco.			
AGUJA: FFG/SES ; 75/11							
PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12							

		SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD				CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02	
		FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE				VERSIÓN: 2.0	
						FECHA: 23/03/2019	
						PÁGINA: 2 de 2	
MUESTRA: 1400-13		FECHA DE ACTUALIZACIÓN:				7-ene-25	
BASIC PRO		JERSEY LUCCA JAS Ab				POLIÉSTER 65% ALGODÓN 35%	
ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMEINTO %		REVIRADO %	TÉCNICAS: ESTAMPACIÓN, SERIGRAFÍA, NO SUBLIMAR
ESTÁNDAR	1,75	190	3,01	L: -3 A:-3		2,90%	SEGMENTO: FEMENINO Y MASCULINO
TOLERANCIA:	máx: 1,77 - mín: 1,73	máx: 200 - mín: 181	máx: 3,20 - mín: 2,83	L: -4 A:-4		5%	RAPORT: N/A
HILO:	PESCO 24/1 PDO Melange			SOLIDEZ AL LAVADO: N/A		PILLING: 3/4	COMPLEMENTO: RIBB LUCCA JAS Ab
    APLICACIÓN 							
Descripción: Jersey Poli algodón, muy fresco y cómodo para prendas de uso diario, resiste estampación agresiva y tiene excelente absorción y solidez del color.				USOS Y RECOMENDACIONES			
DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN AGUJA: FFG/SES ; 75/11 PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12				Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.			
				No usar blanqueador.			
				Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.			
				Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.			
				No limpieza en seco.			