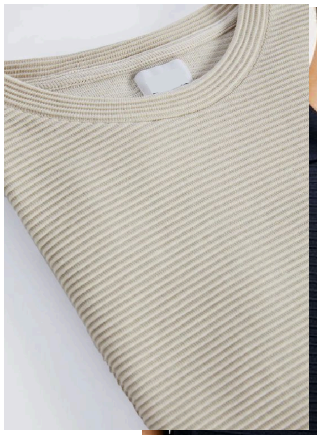
| Indutexma | SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD | CODIGO: IN-R-CM-DM-02<br>VERSIÓN: 2.0<br>FECHA: 23/03/2019<br>PÁGINA: 1 de 1 |
|---|---|---|
| | FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE | |

**MUESTRA:** 1551-9 **FECHA DE ACTUALIZACIÓN:** 7-ene-25

| TEXTURE | FLEECE NOVO SANTINO Ab. | | | | | POLIÉSTER 65% - ALGODÓN 35% |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ESPECIFICACIONES** | **ANCHO** | **PESO** | **RENDIMIENTO** | **ENCOGIMEINTO %** | **REVIRADO %** | **TÉCNICAS: BORDADO** |
| **ESTÁNDAR** | 1,63 | 235 | 2,61 | L: - 6 A: - 4 | 5,00% | **SEGMENTO:** MASCULINO E INFANTIL |
| **TOLERANCIA:** | máx: 1,65 - mín 1,61 | máx: 247 - mín 223 | máx: 2,78 - mín 2,46 | L: - 7 A: - 5 | 7% | **RAPORT:** N/A |
| **HILO:** | PesCo 30/1 PDO + PesCo 24/1 PDO | | | **SOLIDEZ AL LAVADO:** 4 | **PILLING: 4** | **COMPLEMENTO:** N/A |







## APLICACIÓN



**DESCRIPCIÓN:** Fleece liviano poli algodón, ideal para el desarrollo de prendas de moda gracias a su textura de tejido ottoman

**TRAMA RECTA. RECOMENDACIÓN DE TENDIDO Y CORTE: CORTAR SIEMPRE CADA CAPA DE TELA AL MOMENTO DE TENDER CADA UNA DE ELLAS.**

### DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

**AGUJA:** FFG/SES ; 80/12

**PUNTADA POR PULGADA:** 10 a 12

### USOS Y RECOMENDACIONES

- Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.
- No usar blanqueador.
- Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.
- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.
- No limpieza en seco.