Indutexma	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02 VERSIÓN: 3.0 FECHA: 23/03/2019 PÁGINA: 1 de 2
	FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE	

MUESTRA: 1526-15 **FECHA DE ACTUALIZACIÓN:** 13-ene-25

TEXTURE	JERSEY ARUBA Ab.	POLIÉSTER 72% - ALGODÓN 28%

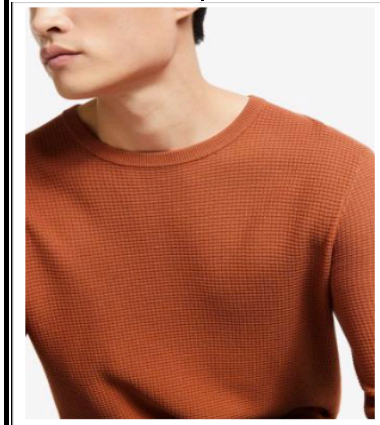
ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMEINTO %	REVIRADO %
ESTÁNDAR	1,75	167	3,42	L: -4 A:-2	1%
TOLERANCIA:	máx: 1,77 - mín: 1,73	máx: 175 - mín: 159	máx: 3,64 - mín: 3,22	L: -5 A:-3	3%
HILO:	PES 100F144 Den - PESCO 30/1 PDO			SOLIDEZ AL LAVADO: N/A	PILLING: 4

TÉCNICAS: SERIGRAFÍA, VINILO, SUBLIMACIÓN

SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL

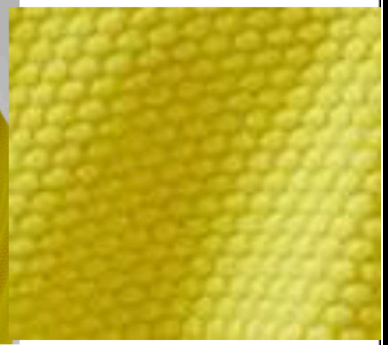
RAPORT: N/A

COMPLEMENTO: N/A






APLICACIÓN



Descripción: Jersey polialgodón con estructura panal de abeja. Ideal para prendas de uso diario, posee suave tacto y alta resistencia al pilling.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12

USOS Y RECOMENDACIONES

Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.

No usar blanqueador.

Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.

Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.

No limpieza en seco.

Indutexma	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	CÓDIGO: IN-R-CM-DM-03 VERSIÓN: 2.0 FECHA: 23/03/2019 PÁGINA: 2 de 2
	FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE	

MUESTRA: 1526-9 **FECHA DE ACTUALIZACIÓN:** 13-ene-25

TEXTURE	JERSEY ARUBA JAS Ab	POLIÉSTER 72% - ALGODÓN 28%

ESPECIFICACIONES	ANCHO	PESO	RENDIMIENTO	ENCOGIMEINTO %	REVIRADO %
ESTÁNDAR	1,75	155	3,69	L: - 5 A: - 2	2%
TOLERANCIA:	máx: 1,77 - mín: 1,73	máx: 163 - mín: 147	máx: 3,93 - mín: 3,47	L: - 6 A: - 3	4%
HILO:	PES 100F144 Den - PESCO 30/1 PDO MEL			SOLIDEZ AL LAVADO: N/A	PILLING: 4

TÉCNICAS: SERIGRAFÍA, VINILO, SUBLIMACIÓN

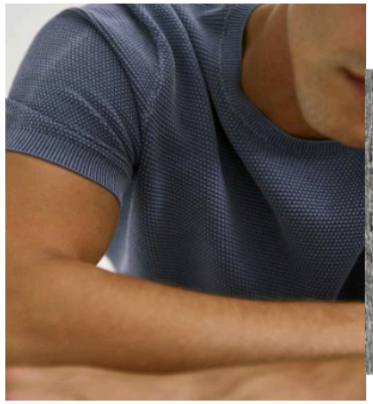
SEGMENTO: FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL

RAPORT: N/A

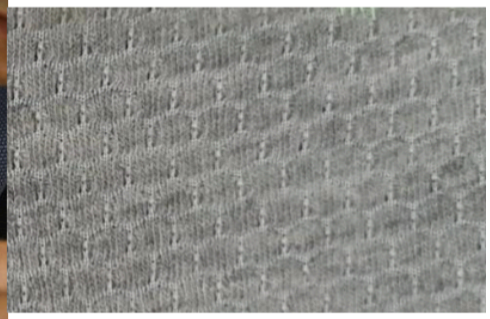
COMPLEMENTO: N/A







APLICACIÓN



Descripción: Jersey Polialgodón jaspeado con estructura de panal de abeja. Posee suave tacto y alta resistencia a generar pilling.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12

USOS Y RECOMENDACIONES

Lavar a temperatura máxima de lavado 30 °C. Proceso muy moderado.

No usar blanqueador.

Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 °C.

Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 °C, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.

No limpieza en seco.