Indutexma	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	CÓDIGO: IN-R-CM-DM-02 VERSIÓN: 2.0 FECHA: 23/03/2019 PÁGINA: 1 de 1
	FICHA TÉCNICA COMERCIAL - CLIENTE	

MUESTRA: 876-41 **FECHA DE ACTUALIZACIÓN** 11-MARZO-2025

XPRINT	JERSEY MAYER DIGITAL Ab.					POLIÉSTER 65% - ALGODÓN 35%
ESPECIFICACIONES	**ANCHO**	**PESO**	**RENDIMIENTO**	**ENCOGIMEINTO %**	**REVIRADO %**	**TÉCNICAS:** ESTAMPACIÓN DIGITAL
ESTÁNDAR	1,80	192	2,89	L: - 6 A: -3	2%	**SEGMENTO:** FEMENINO, MASCULINO E INFANTIL
TOLERANCIA:	máx: 1,82 - mín: 1,78	máx: 202 - mín: 182	máx: 3,08 - mín: 2,73	L: - 7 A: -4	4%	**RAPORT:** N/A
HILO:	PesCo 24/1 pdo			**Solidez de Color al Lavado: 4**	**PILLING:** 3	**COMPLEMENTO:** N/A









APLICACIÓN



Descripción: Jersey polialgodón estampado, fresco y confortable para prendas de uso diario, posee excelente definición del color.

DATOS TÉCNICOS DE CONFECCIÓN

AGUJA: FFG/SES ; 75/11

PUNTADA POR PULGADA: 10 a 12

USOS Y RECOMENDACIONES

Lavar a temperatura máxima de lavado 30 ºC. Proceso muy moderado.

No usar blanqueador.

Es posible el secado en máquina. Temperatura baja; temperatura máxima de 60 ºC.

Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 ºC, sin vapor. Planchar con vapor puede causar daño irreversible.

No limpieza en seco.